



**ING BANK (MEXICO) S.A., INSTITUCION DE BANCA MULTIPLE**  
Bosque de Alisos No. 45 B Col. Bosques de las Lomas  
**Estado de resultados del 1 de Enero al 30 de Septiembre de 2008**  
(Cifras en millones de pesos)

Ingresos por intereses		\$	4,111
Gastos por intereses			<u>-2,320</u>
<b>MARGEN FINANCIERO</b>			<b>1,791</b>
Estimación prev. p/ riesgos crediticios			-7
<b>MARGEN FINANCIERO AJUSTADO POR RIESGOS CREDITICIOS</b>			<b>1,784</b>
Comisiones y tarifas cobradas	\$	1	
Comisiones y tarifas pagadas		-50	
Resultado por intermediación		<u>-522</u>	<u>-571</u>
<b>INGRESOS (EGRESOS) TOTALES DE LA OPERACION</b>			<b>1,213</b>
Gastos de administración y promoción			225
<b>RESULTADO DE LA OPERACION</b>			<b>988</b>
Otros productos		62	
Otros gastos		<u>0</u>	<u>62</u>
<b>RESULTADO ANTES DE ISR Y PTU</b>			<b>1,050</b>
ISR Y PTU causados		408	
ISR Y PTU diferidos		<u>-188</u>	<u>220</u>
<b>RESULTADO NETO</b>		\$	<b>830</b>

El presente estado de resultados se formuló de conformidad con los Criterios de Contabilidad para las Instituciones de Crédito, emitidos por la Comisión Nacional Bancaria y de Valores, con fundamento en lo dispuesto por los artículos 99, 101 y 102 de la Ley de Instituciones de Crédito, de observancia general y obligatoria, aplicados de manera consistente, encontrándose reflejados todos los ingresos y egresos derivados de las operaciones efectuadas por la institución durante el periodo arriba mencionado, las cuales se realizaron y valoraron con apego a sanas prácticas bancarias y a las disposiciones legales y administrativas aplicables.

El presente estado de resultados fue aprobado por el consejo de administración bajo la responsabilidad de los directivos que lo suscriben.

**SALVADOR DEL VALLE POU CET**  
DIRECTOR GENERAL

**MANUEL ARANDA LOZA**  
CONTRALOR GENERAL

**SUSANA VEGA**  
CONTADOR GENERAL

**EUGENIA SANTAMARIA**  
AUDITOR INTERNO